

# Schweissen Bewegt

03

Trends in der  
Schweißtechnik

ISO

Schweisstechnik  
Weldingsystems

LINCOLN  
ELECTRIC

THE WELDING EXPERTS®

OERLIKON

## Bildungszentrum AM Suisse Zentral Sursee LU

AM Suisse (vormals Schweizerische Metallunion SMU) ist der Dachverband für die Fachverbände Metaltec Suisse, Agrotec Suisse und Ferriertec Suisse und vertritt die Arbeitgeber- und Bildungsinteressen der Branchen Metallbau, Landtechnik und Hufschmiede. Das Bildungszentrum der AM Suisse Zentral, ein Regionalverband der AM Suisse, ist verantwortlich für die überbetrieblichen Kurse von Lernenden der Landtechnik- und Metallbranche aus der Zentralschweiz.

Im Bildungszentrum arbeiten 1 Leiter, 8 Berufsbildner ÜK und ein Hauswart. Jährlich besuchen ca. 1650 Kursteilnehmer die Bildungsstätte, welche auf einer Werkstattfläche von ca. 2300 m<sup>2</sup> ausgebildet werden. Zudem werden für ca. 220 Absolventen die Qualifikationsverfahren (Lehrabschlussprüfungen) und Teilprüfungen durchgeführt.

Firma :	AM Suisse
Sitz :	Sursee LU
Leiter Bildungszentrum:	Peter Anderhub
Homepage :	<a href="http://www.amsuissezentral.ch">www.amsuissezentral.ch</a>



## Auf ein Wort mit Peter Anderhub



v.l.n.r.: Peter Anderhub (Leiter BZ), Sergio Fidalgo, Franz Bärtschi, Beat Kunz, Stephan Heimann, Ralf Stucki, Urs Kurmann, Bruno Aregger, Paul Furrer (Präsident BZ), es fehlen: Robert Bucher und Adrian Duss.



MAG /135; E-Hand / 111

### Was ist der Zweck und die Funktion des Bildungszentrums?

Das Bildungszentrum (BZ) gehört der AM Suisse Zentral und ist eine Schule für werdende Berufsleute, die im Auftrag der Zentralschweizerkantone ausgebildet werden. Die Kursteilnehmer werden laut den vorgegebenen Bildungsplänen unterrichtet und auf ihr Berufsleben und ihr Qualifikationsverfahren vorbereitet. Die Berufsbildung der meist jungen Leute basiert auf der Lernortkooperation der drei Ausbildungspartner. Es sind dies der Lehrbetrieb, die Berufsfachschule und das ÜK-Zentrum für die überbetrieblichen Kurse - das ist unser Part im BZ.

### Wer wird ausgebildet im Bildungszentrum Sursee?

Am Bildungszentrum werden 16 verschiedene Berufe ausgebildet. Das sind die AM Suisse-Verbandsberufe Landmaschinenmechaniker/in, Baumaschinenmechaniker/in, Motorgerätemechaniker/in, Metallbauer/in in den Fachrichtungen Metallbau/Stahlbau/Schmied, Metallbaupraktiker/in und Metallbaukonstrukteur/in. Zusätzlich werden Lernende mit Berufe unterrichtet, die nicht der AM Suisse angeschlossen sind. Das sind die Berufe Heizungsinstallateur/in, Anlagen- und Apparatebauer/in, Haustechnikpraktiker/in, Gebäudetechnikplaner/in, Storenmonteur/in, Storenmontagepraktiker/in, Produktionsmechaniker/in und Mechanikpraktiker/in. Nun wird auch klar, warum wir öfters als BZ der „Metalligen“ bezeichnet werden.

### Was sind die grossen Herausforderungen?

Das auf den Bildungsplan abgestimmte vermitteln der Fach-, Sozial- und Selbstkompetenzen ist unser tägliches Tun und gehört somit zu den Hauptherausforderungen unserer Berufsbildner ÜK. In den Kursen der oberen Lehrjahre und als Abschlussprojekt streben wir an, mit den Lernenden ein nutzbares Objekt zu

# „ Das Fachwissen zu vermitteln ist die Hauptherausforderung für mich und auch die schönste Genugtuung... “

fertigen, welches alle relevanten Fachkompetenzen beinhaltet. Der Prüfungsabsolvent kann das Objekt nach Abschluss der Prüfung mit nach Hause nehmen und im Alltag nutzen. In diesem Jahr wurde den Metallbauern u.a. ein Velo-Service-Ständer (Bild 3) als QV-Objekt in Auftrag gegeben. Mit unserer Arbeit sind wir „ein Rad im Getriebe der Berufsbildung“ und es ist immer wieder eine schöne Genugtuung zu sehen, dass die frisch ausgebildeten Berufsleute in Gewerbe und Industrie gesucht sind und ihren positiven Beitrag zum Wohlstand in unserer Gesellschaft leisten.

## Welche Verfahren werden speziell in der Schweisstechnik geschult?

Das Schutzgasschweissen MIG (131) und MAG (135), Wolfram Inert Gas Schweißen WIG/TIG (141), Lichtbogenhandschweissen (E-Hand /111) und Gasschmelzschweissen (Autogenschweissen G/311). In zahlreichen Berufen wird auch das Löten ausgebildet. Im MAG Verfahren bieten wir die Schweißer-Prüfung an, sowohl für die Lernenden als auch für die Berufsleute von AM Suisse Zentral-Mitgliedsfirmen. Die Prüfung wird nach EN ISO 9606-1 durchgeführt.

## Welche Materialien werden verschweisst oder gelötet?

Alle gängigen Materialien – hauptsächlich Baustahl, Inox und Aluminium. Wir arbeiten je nach Beruf auch mit Buntmetallen, Kunststoffen und Holz.

## Warum haben Sie sich für Oerlikon Schweißmaschinen und Schweißzusatzwerkstoffe entschieden?

Mein Vorgänger Beat Lütolf hatte schon seit Jahrzehnten positive Erfahrungen mit Oerlikon Anlagen und Schweißzusatzwerkstoffen gemacht- darum arbeiten wir auch heute ausschliesslich mit Oerlikon-Geräten. Auch unser Projekt der Rauchgasminimierung wurde mit Oerlikon realisiert. Die Rauchgas-Absauganlagen bei den Arbeitsplätzen wurden nach unseren Wünschen angepasst. So konnten wir die Luftqualität in den Werkstätten stark verbessern und einen erheblichen Betrag für den Gesundheitsschutz unserer Lernenden und der Berufsbildner leisten. Wir haben eine lange Partnerschaft mit Oerlikon – schon fast seit den Anfängen der Spezialelektrode.

## Was ist Ihre Lieblings-Schweissanlage?

Die Oerlikon Citosteel 420 - keine Frage. Davon haben wir 10 Anlagen im Bildungszentrum. Die Bedienung ist einfach und die Kursteilnehmer finden sich schnell mit der Citosteel 420 zurecht. Mit dieser Anlage werden die Stahlbauer ausgebildet und die Prüfungsstücke der Schweißer-Prüfung geschweisst.

## Welche Erwartungen stellen Sie an Ihren Schweißlieferanten?

Ein offenes und faires Verhältnis. Eine gute Lieferbereitschaft, Vertrauen und natürlich gute Produkte.

## Besten Dank für das interessante Gespräch!



Bild 3 Prüfungs-Objekte



Ausbildung MAG (135)



Prüfungs-Objekte



Ausbildungsplätze von höchster Qualität und auf den Auszubildenden ausgerichtet.



Oerlikon Citosteel 420  
Schweissanlagen der AM Suisse (fürLernender)

## Bereit für die Zukunft

Neuheit

LINCOLN POWERTEC® i sind neue kompakte Inverter-Schweißgeräte für das MIG/MAG- und E-Hand-Schweißen.

Sie sind entweder als STANDARD Modell (Drahtvorschubgeschwindigkeit und Spannung einstellen und digitale Volt/Amperemeter) oder als ADVANCED Modell (Farbdisplay mit 25 Synergetischen Kurven) in den Leistungsstufen 250 oder 320A erhältlich.



Powertec® i250 Advanced  
**CHF 4'198.-**  
 Statt CHF 4'798.-

Powertec® i320 Advanced  
**CHF 4'998.-**  
 Statt CHF 5'798.-

Produkt	Powertec® i250C	Powertec® i320C
Ampère	10 - 250 A	10 - 320 A
Einschaltdauer	60% 250A	40% 320A
Abmessung (LxBxH)	635x300x535mm (66kg)	
Netzspannung	400V / 10A	400V



THE LINCOLN ELECTRIC GREEN INITIATIVE

Inverter Technology  
 reduces energy demand

[www.lincolnelectric.com/green](http://www.lincolnelectric.com/green)



COMMUNICATIONS BTOC CL

# Warum Powertec® I ?

- ✓ **Entworfen von Schweißern, für Schweißer**  
mit Liebe zum Detail für mehr Komfort
- ✓ **Innovative intuitive Benutzeroberfläche**  
Einfache Navigation, einfache Einstellungen und Prozessauswahl, mehrsprachiges Menü
- ✓ **Bereit für die schwersten industriellen Bedingungen**  
Entwickelt und getestet unter den härtesten Bedingungen (TRUE HD), um die Zuverlässigkeit zu gewährleisten, die Sie benötigen

- ✓ **Perfekte Drahtförderung**  
Optimierte Drahtpositionierung, 4 Antriebsrollen, Inspektionsfenster, LED-Lichter
- ✓ **Premium Lichtbogenleistung**  
Wiederholbare Lichtbogenzündung, ausgezeichnete Lichtbogenstabilität, schnelle Parametereinstellung
- ✓ **Mehr Funktionen und Eigenschaften**  
Synergie, 7" Farbdisplay, Speicher, kombinierte Visualisierung (ARCFXTM), mehrere Sprachen, USB Anschluss für die Advanced-Versionen

## Einfache Benutzeroberfläche

- Einfache Einstellung durch Auswahl der Prozess- & Materialstärke
- Visualisierung von nützlichen Informationen
- (ARCFXTM kombinierte Visualisierung, Schweißfehler...)
- Mehrsprachiges Navigationsmenü

Intuitive Navigation



Einfache Prozessauswahl



Anweisungen auf dem Bildschirm



## Geeignet für Industriellen Bedingungen

Entwickelt und getestet unter den härtesten Bedingungen (TRUE HD), um die Zuverlässigkeit zu gewährleisten, die Sie benötigen.



## Perfekte Drahtförderung



**Optimale Drahtpositionierung.** Beste Lichtbogenstabilität und weniger Vibrationen im Brenner Kein Durchrutschen Keine Drahtdeformation

**Welding at its best...**



**LINCOLN ELECTRIC**



# Lincoln® Speedtec 405SP

## Industrie Puls Inverter

Die Lincoln Speedtec®-Serie ist die Lösung für industrielle Multi-prozess-Anwendungen. **Hohe Ausbringung, hohe Einschalt-dauer.**

MIG/MAG-Prozesse mit einer Vielzahl von Synergieprogrammen für Stahl, Edelstahl, Aluminium und Fülldraht-Schweißen. Lift WIG, Fugenhobeln und E-Hand-Funktionen sind standardmässig verfügbar.



- ✓ MIG/MAG **Puls**-Prozess, ideal für geringe Spritzer, geringe Wärmeeinbringung und Zwangslagen macht jeden Anwender zu einem besseren Schweißer!
- ✓ Erstklassiges Schweissverhalten bei MIG/MAG Standard-Prozess. Variable Induktivitätssteuerung.
- ✓ Die elektrischen Eigenschaften der Schweißstromquelle können dank Software über Echtzeit-Updates geändert werden. (USB - Anschluss - Zweiweg Kom.)
- ✓ Echtzeitanzeige der Drahtvorschubgeschwindigkeit und Spannung. Optional - Fernregler am Brenner, Voreinstellungen & Multiverfahrenstechnik.



Speedtec 405SP  
**CHF 9'998.-**  
Statt CHF 11'498.-

Ampère	20 - 400 A
Einschaltdauer	80% / 400A
Draht ø	1.5 - 6.0 mm
Netzspannung	400 V / 32 A



# Lincoln®

## WIG - Industrie Gigant Aspect® 300 AC/DC

Die Steuerung bietet alle Funktionen, die Sie von einer industriellen WIG AC/DC Inverter-Schweissmaschine erwarten können und ist mit einem sehr anwenderfreundlichen Bedienfeld ausgestattet. Das Einstellen von erweiterten WIG-Parametern war noch nie so einfach. HF-Polarität sind diese Maschinen ideal für jede Anwendung.



- ✓ Hochentwickelte Invertertechnologie für eine ausgezeichnete WIG-Schweissleistung
- ✓ Erstklassige Schweisseigenschaften bei WIG AC, WIG DC und MMA-Prozessen
- ✓ Regelbare Abreinigung und Einbrandtiefe für perfektes Aluminium-Schweißen
- ✓ Variable AC-Frequenz (40-400Hz) zur Steuerung der Schweissgeschwindigkeit und des Einbrands

Ampère	2 - 300 A
Einschaltdauer	30% bei 300 A
Elektroden ø	Alle
Netzspannung	400V / 15A



Aspect® 300 AC/DC  
**CHF 9'998.-**  
Statt CHF 11'998.-



# Viking® PAPR mit Viking 3350

## Atenschutz-Gebläse

- ✓ Akustische und vibrierende Alarmer benachrichtigen den Benutzer über einen niedrigen Luftstrom oder einen schwachen Akku.
- ✓ Die Batteriedauer beträgt mindestens 8 Stunden.



K3930-2  
SET



PAPR mit Viking 3350  
**CHF 1'798.-**  
Statt CHF 1'998.-



4C Technologie Video

# Lincoln® Invertec 220TPX

## Professionelle WIG-DC-Anlage

- ✓ Ausgezeichnete Schweißeigenschaften. Perfekte HF-Zündung, stabiler Lichtbogen!
- ✓ Neues, anwenderfreundliches Bedienfeld. Einfache Bedienung, 10 Speicherplätze.
- ✓ Tragbar. Klein und Leicht.
- ✓ Energieeffizient. PFC-Schaltung, hohe Leistungsfähigkeit und energiesparend.
- ✓ Robuste Konstruktion. Vergossene Platinen und ein optimaler Luftstrom reduzieren Verunreinigungen.



Invertec 220TPX  
**CHF 2'998.-**  
Statt CHF 3'498.-

Ampère	5 - 170A	2 - 220 A
Einschaltdauer	35% / 170A	25% / 200 A
Abmessungen	328x212x465mm / 13kg	
Netzspannung	230 V / 16 A	



# Lincoln® Powertec® 505S Wassergekühlt

## MIG-MAG / Premium-Lichtbogen (Syn)

- ✓ Ausgezeichnete Lichtbogenverhalten. Mit Argon-Mischgasen und 100% Co<sub>2</sub>. Jede Anlage ist serienmässig mit einem robusten 4-Rollen-Drahtvorschub ausgestattet, der wiederum von einem leistungsstarken 90W-Motor angetrieben wird.
- ✓ Synergiesteuerung unterstützt den Schweißer bei der Einstellung der Schweißparameter. Die Powertec-Schweißanlagen wurden alle aus der Praxis heraus entwickelt.
- ✓ Elektronische Antriebsregelung garantiert eine konstante Drahtvorschubgeschwindigkeit. Die Powertec-Geräte bieten HÖCHSTLEISTUNGEN beim MIG/MAG-Schweißen für eine dauerhafte und Zuverlässigen Einsatz.



Ampère	30 - 500 A
Einschaltdauer	40% bei 500 A
Draht ø	0.8 - 2.4 mm
Netzspannung	400 V / 32 A



Powertec® 505S  
**CHF 5'998.-**  
Statt CHF 7'498.-



# CITOTIG 1800 & 2200 FORCE

## EASY WIG-DC-Schweissanlagen

- ✓ WIG-DC oder E-Hand Modus. Vollständiger Schweißzyklus. Impuls WIG-Schweissen.
- ✓ HOCHWERTIGE Ergebnisse bei Baustahl und rostfreiem Stahl. Für ANSPRUCHSVOLLE Aufgaben!
- ✓ Citotig Force verbindet **führende** Technik beim WIG-DC-Schweissen mit **benutzerfreundlicher** Bedienung.
- ✓ Der komplette Schweißzyklus ist einfach einzustellen: Zündstrom, Schweißstrom, Strom-Anstiegszeit, Strom Absenkzeit, Heftzeit, Endstrom (4T), Pulsfrequenz, Pre- und Postgas.



Optional: Wasserkühlung, Fahrwagen

CITOTIG 1800 FORCE  
**CHF 1'598.-**  
Statt CHF 1'998.-

CITOTIG 2200 FORCE  
**CHF 1'998.-**  
Statt CHF 2'498.-

**OERLIKON**

Kompetenz für Schweißen und Schneiden

Ampère	5 - 160 A	5 - 220 A
Einschaltdauer	60%/140 A	60%/180 A
Abmessungen	Alle	
Netzspannung	230 V / 15 A	



**OERLIKON**

Kompetenz für Schweißen und Schneiden

# CITOARC 1900C

## Industrie Schweißgleichrichter

- ✓ Geringe Stromaufnahme, max. Schweißleistung am 230V Netz (**VRD** Funktion! **Digital-Anzeige**).
- ✓ Generator tauglich durch HPF-Controller (Leistungsfaktorkorrektur). Netzkabel bis 70 m Länge einsetzbar. Geeignet für **Zellulose**-Elektroden.
- ✓ Arc-Force-, Hot-Start- und Anti-Stick-Funktionen integriert. WIG-Schweissen mit Berührungszünden - TIG-Lift. **WIG Modus mit Up- & Downslope**.
- ✓ CITOARC 1900C wurde für den Einsatz in Handwerk und Industrie konzipiert. Inkl. **Fernregler-Anschluss**.

CITOARC 1900C  
**CHF 1'198.-**  
Statt CHF 1'398.-

**Gratis 2 PACK**  
**Oerlikon Spezial**  
**Wert CHF 200.-**



Ampère	10 - 160 A
Einschaltdauer	60% /150 A
Elektroden ø	1.6 - 4.0 mm
Netzspannung	230 V / 15 A



# Oerlikon Citosteel III 420

## Neuste Lichtbogen-Technologie

- ✓ **SSA™** (Speed short Arc) = Inox-Schweissen, **große Vorteile** durch geringe Wärmeeinbringung, **HPS™** (High Penetration Speed)=sehr **exakte** und **dynamische** Regelung der Schweißparameter, Sequenzer = Doppelpuls, erzielt eine WIG ähnliche Optik sowie das **MIG-Löten**.
- ✓ Neue Invertergeneration mit 30% weniger Leistungsaufnahme verglichen mit konventionellen Geräten. Durch diese Leistungsfähigkeit wird ein beachtlicher Teil der Energiekosten eingespart.
- ✓ 99 Speicherplatz. Passwort geschützte Parameterverriegelung. (Eine Feineinstellung ist im Bereich +/- 20% weiterhin möglich).
- ✓ Programmaufruf über Brenntaster. Einfacher Polaritätswechsel.



Ampère	15 - 420 A
Einschaltdauer	60% bei 380A
Draht ø	0.6 - 1.6 mm
Netzspannung	400 V / 26 A

CITOSTEEL III 420  
**CHF 8'998.-**  
Statt CHF 10'998.-

**OERLIKON**

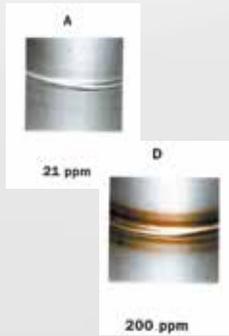
Kompetenz für Schweißen und Schneiden



# SC Profil Set -Rohr zu Rohr 3/4" / 4 & 6"

## Komplettes Formiersystem

- ✓ Anwendbar bei allen Schweissmethoden.
- ✓ Einfaches ziehen durch Rohrbögen möglich.
- ✓ Lange Haltbarkeit der Werkzeuge.
- ✓ Geringer und definierter Gasverbrauch.



SC Profi Set  
**ab CHF 1'998.-**  
 Statt CHF 2'498.-

Im Set sind folgende Artikel enthalten:  
 SC Profi 24 bis 176 mm, starre und biegsame Verbindungen, Formiergas-schlauch komplet. mit Kupplungen, 10 Meter isoliertes Edelstahlzugseil mit Karabinerhaken, Gasmengenmessrohr und AluKlebeband.

Insgesamt enthält das Set 23 Teile und wird in einer Werkzeugbox geliefert.

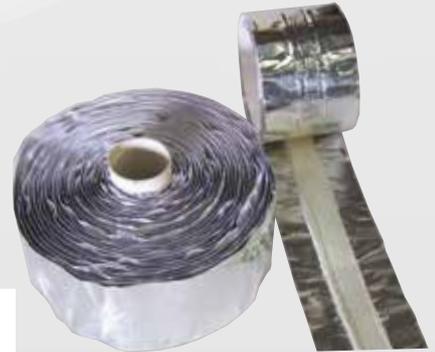
# Fiback

## Schweissbadsicherungsband

- ✓ Verringert den Reinigungs- und Schleifaufwand nach dem Schweißen.
- ✓ Ob Stahl oder Inox - die Rückseite wird von Oxidationen verschont.
- ✓ Erhöht die Schweissleistung, reduziert die Kosten.
- ✓ Hitzebeständig und verringert die Rüstzeit.



Breite: 64 mm  
 (26 mm Glasfaser)  
 Länge: 12.5 m



Fiback  
**CHF 220.- / Sp.**  
 Statt CHF 290.- / Sp.

Fiback® - Schweißabdeckband ist ein hitzebeständiges Aluminiumklebeband mit einem Mittelstreifen aus Glasfasergewebe, das Ihnen das Spülen teilweise oder völlig erspart und auf diese Weise einen Schweißbadschutz entstehen lässt.



**Schritt 1:** Die Abdeckung entfernen. Glasfaserstreifen nach aussen drücken.



**Schritt 2:** Befestigung auf der Rückseite.



**Schritt 3:** Dicht versiegeln - anschliessend schweißen.

# ProArc Schweiss- Drehtisch und Drehvorrichtung

## Qualität für den täglichen Gebrauch



PT102 A/C Inkl. Fusspedal  
**CHF 1'998.-**  
 Statt CHF 2'398.-



PG-150  
**CHF 457.-**  
 Statt CHF 635.-



PT 202A  
**CHF 2'498.-**  
 Statt CHF 2'898.-



PG-450-I  
**CHF 698.-**  
 Statt CHF 850.-



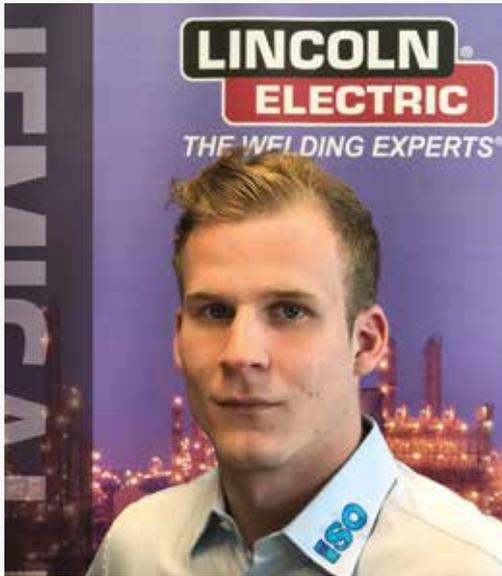
ProArc TR-0100  
**CHF 2'698.-**  
 Statt CHF 3'298.-

ProArc (230V)	PT 102 A	PT 102 C	PT 202 A
Rotation	0.15 - 4 U/Min / 0.4 - 12 U/Min	0.15 - 4 U/Min	0.15 - 4 U/Min
Tragkraft H.	100kg	100kg	200kg
Tragkraft V.	60kg	60kg	130kg
Schwenkbar		0 - 120°	
Eigengewicht	34kg	34kg	37kg
Dia. Teller		320mm	
H x B x T	340 x 435 x 420 mm		

Rotation	0.12 - 2.5 U/Min
Tragkraft H.	450kg
Tragkraft V.	300kg
Schwenkbar	0 - 135°
Eigengewicht	134kg
Die. Teller	450mm
H x B x T	625 x 650 x 630mm

Rotation	80 - 1600mm / Min
Tragkraft Drehend	1000kg
Roller Qualität	PU
Roller Bereich & Dia	50x200mm
1 x Angetrieben	37 / 17kg
1 x Laufrollen	
H x B x T	320 X 542 X 335 mm
Schweisszeiteinstel.	0 - 60 Sec.

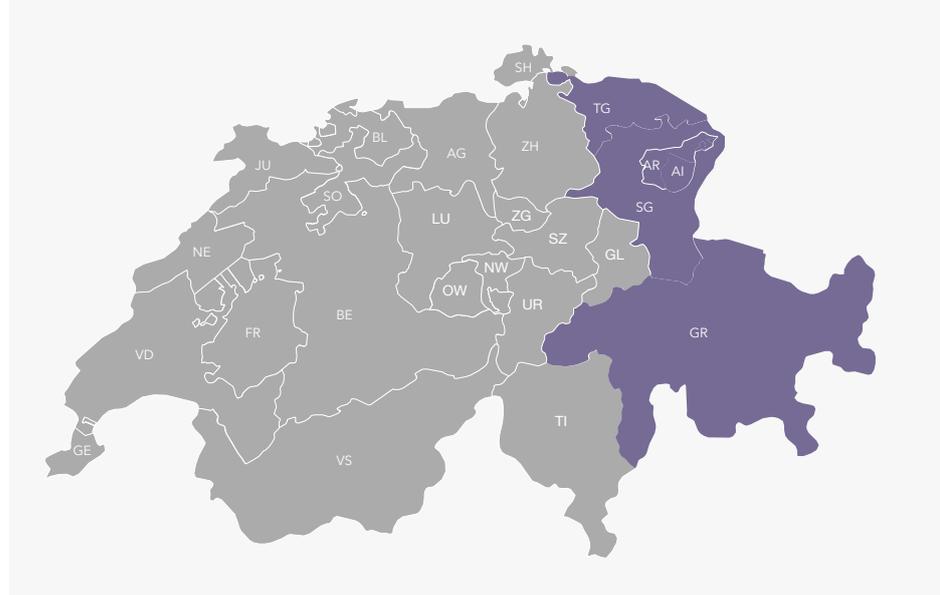
## Andreas List



Name, Vorname: **Andreas List**  
Position: **Gebietsleiter**  
E-Mail: **4@isoarc.ch**  
Telefon: **078 760 14 98**  
Bei uns seit: **2017**

### Lieblingszitat

Unterschätze nie ruhige Menschen. Sie bemerken mehr als du glaubst, denken mehr als sie sagen und wissen mehr als sie preisgeben.



Andreas List arbeitet seit 2017 als Gebietsleiter der Kantone SG, AR, AI, GR und TG für die ISO Elektrodenfabrik AG.

Den Einstieg in die Arbeitswelt startete er mit einer Ausbildung zum Produktionsmechaniker. Diverse Metallberufe wie Metallbauer, Anlage- und Apparatebauer/ Ausbildner im fein wie auch im groben Bereich, Weiterbildungen im Bereich Marketing und Kommunikation zeichnen seine Fachkompetenz im technischen Bereich aus.

In naher Zukunft ist sein nächstes Ziel, den Schweißfachmann zu absolvieren.

Wohnhaft in Uznach, am Südhang mit Blick auf die Berge

und den Obersee, verbringt er einen Teil der Freizeit mit Sport und dem Motocross, eine weitere große Leidenschaft, früher als begeisterter Fahrer und mittlerweile als Zuschauer.

Zwischendurch genießt er ein kühles Feldschlösschen und schätzt den Austausch mit guten Freunden.



Jackson WH20 Aspire ES

## Solar-Schweisshelm DIN 4 / 9-13

- ✓ Externe Regler für Schutzstufe, interne Regler für Lichtempfindlichkeit und Reaktionszeit.
- ✓ Stromversorgung über Solarzelle, somit kein Batteriewechsel notwendig.
- ✓ Sichtfeld 100 x 40.5 mm. Kassettengröße 110 x 90mm.
- ✓ Zwei Sensoren oberhalb des Sichtfeldes.



Qualität zu einem besonderen Preis.

WH20 Aspire ES  
**CHF 69.90**  
 Statt CHF 81.80



Viking® 1840 Serie

**LINCOLN**  
**ELECTRIC**

## Hervorragende optische Klarheit

- ✓ Perfekte **1/1/1/1** optische Klasse (EN379).
- ✓ Stufenlos variable **9-13** interne Abdunklungssteuerung.
- ✓ **Solarzellen** mit einer austauschbaren **Lithium Batterie**.
- ✓ **2** Lichtbogensensoren.
- ✓ **96 x 47 mm** Sichtfeld.



Viking® 1840  
**CHF 218.-**  
 Statt CHF 249.30.-



Deaktivierte Sicht bei aktuellen Filtertechnologien



Deaktivierte Sicht bei Lincoln 4C™ Filtertechnologie



4C Technologie Video

Viking® 3350 Motorhead

**LINCOLN**  
**ELECTRIC**

## Definierung eines neuen Goldstandards bei den Schweisshelmen

- ✓ Perfekte **1/1/1/1 Beste** optische Klasse (EN379).
- ✓ Stufenlos variable DIN **5 - 13** interne Abdunklungssteuerung sowie Schleifmodus.
- ✓ **Solarzellen** mit einer austauschbaren **Lithium Batterie**.
- ✓ **4** Lichtbogensensoren.
- ✓ **Extra grosses Sichtfeld - 95 x 85 mm**, größeres Raumgefühl und bessere Sicht.



4C Technologie Video



Viking® 3350  
**CHF 389.-**  
 Statt CHF 448.20

# Vorstellung der Firma **Allmetall GmbH**



Die **Allmetall GmbH** verfügt über eine langjährige Erfahrung in der Herstellung von Gestellen und Vorrichtungen für alle Verfahren in der Oberflächentechnik, sowie in weiteren Bereichen der Metallveredelung, Oberflächenbeschichtung und des Titans.

2001 ist die **Allmetall GmbH** gegründet worden. Wir fertigen individuelle und zugeschnittene Lösungen für Prototypen sowie Kleinst- und Groß-Serien an.



Firma :	Allmetall GmbH
Hauptsitz :	Kreuzlingen
Gründungsjahr :	2001
Produktionsleiter:	Gerd Golluschinski
Homepage :	<a href="http://www.allmetall.ch">www.allmetall.ch</a>



## Auf ein Wort mit **Gerd Golluschinski**

### **Wie sieht Ihre persönliche Geschichte mit der Firma aus?**

Ich bin seit 2009 Teilhaber der Allmetall GmbH und habe sämtliche Höhen und Tiefen miterlebt. Als die Firma 2016 kurz vor dem Aus stand, fasste ich den Entschluss, den Betrieb als Inhaber neu auszurichten. Ich sah ein großes Potenzial im Team und unseren Produkten. Außerdem konnte und wollte ich die persönlich entwickelten Techniken nicht aufgeben.

### **Was fasziniert Sie besonders an der Titanverarbeitung?**

Ursprünglich waren es vor allem die Eigenschaften dieses Metalls (Titan), welches uns im Bereich der Oberflächentechnik überzeugt hat. Seit über 17 Jahren Erfahrung ist es immer wieder spannend, wie man jeden Tag mit neuen



Herausforderungen überrascht wird. Aus diesen positiven wie negativen Erfahrungen resultiert wertvolles Fachwissen, auf welches wir stolz zurückgreifen können.

### **Was hat Sie an unserer Anlage, der Lincoln Invertec 220TPX am meisten überzeugt?**

Wir dürfen inzwischen ein breites Marktsegment abdecken. Wir sind mit unserer Gestell Technik in den Bereichen der Schmuck- und Uhrenindustrie bis zum Flugzeugbau vertreten. Für uns ist es enorm wichtig, auf Anlagen zu setzen, die bei einer großen Vielfalt an Einsatzverfahren mithalten können. Aus diesem Grund arbeiten wir täglich mit der Lincoln Invertec 220TPX.

### **Können Sie diese Anlage weiter empfehlen?**

Voll und ganz! Ob beim Kunden vor Ort, im Dauereinsatz oder in der Werkstatt, die Qualität und Zuverlässigkeit der Lincoln spricht für sich!

### **Möchten Sie uns noch ein paar Worte auf den Weg geben?**

Ich kann nur ein ehrliches „weiter so“ aussprechen! Der persönliche Kontakt, der Einsatz vor Ort oder die Hilfestellung bei Problemen sind Kompetenzen, die wir an der ISO-Elektrodenfabrik AG sehr zu schätzen wissen. Sie trägt wesentlich zur kontinuierlichen Verbesserung und Optimierung unserer Abläufe bei.

# Unsere 10 Top-Produkte

## Für jeden Schweißer



Nr.	Produkt	Artikel Nr.	Statt	Jetzt
1	Infrarot Messgerät HU8865 im Messbereich -50°C bis 1000°C	HU8865	CHF 200.-	CHF 169.-
2	Tactile T2400 Schutzbrille „Modern-Klar, Blau oder Grau“	908730 / ..31 / ..36	CHF 7.75	CHF 5.95
3	Howard Leight Source 400 (LS 400) Spender + Bilsom 303 S-Gelb Gehörschutzstöpsel	1013040 / 1006187	CHF 99.60	CHF 79.90
4	Der präzise Rohr-Schnellspanner spart Zeit und erhöht die Arbeitssicherheit Gr. SW 26mm-76mm / SW 51 mm - 127 mm bis SW 254 mm - 355mm	5743001	CHF 260.-	CHF 199.-
5	Lincoln Kopfbedeckung für Schweißer	K2994-ALL-CE	CHF 9.-	CHF 7.50
6	Metall-Winkelspanner Backen und Grundkörper aus hochwertigem Guss, Spindel verkupfert, deshalb speziell auch für Schweißarbeiten geeignet.	WAC35D	CHF 124.80	CHF 99.95
7	Die Honeywell Einwegmaske Premium-Serie 5000 bietet nicht nur Schutz für die Gesundheit sondern auch maximaler Komfort und höchste Effizienz.	1005588	CHF 39.95	CHF 31.95
8	Der TIG-Pen ist das ideale Hilfsmittel um den Zusatzwerkstoff beim WIG-Schweißen manuell und kontinuierlich während des Schweißens zuzuführen.	TP0832	CHF 63.60	CHF 49.95
9	Lincoln Ärmelschoner für zusätzlichen Schutz gegen Schweißspritzer und Hitze. Länge 530mm.	K3111-ALL-CE	CHF 49.40	CHF 39.95
10	Winkelmagnet für den Stahlbau „Strong Hand“ mit EIN/AUS Schalter!	MS2-90	CHF 253.-	CHF 199.95

# SUPER GLUE 1000 Hochleistung - Sekundenklebstoffe

## Hohe Anfangsfestigkeit für individuelle Einsatzmöglichkeiten



- ✓ Äusserst feuchtigkeitsresistent, standfest auf Papier und Pappe.
- ✓ kein Durchnässen, saubere, nahezu unsichtbare Verklebung.
- ✓ Für spezielle Anwendungen mit verschiedensten Materialien.



Gebinde	Art Nr.	Aushärtungs- geschwindig- keit (auf EPDM Gumm)	Viskosität	Zugscherfestig- keit (auf Stahl)	Temperaturbe- ständigkeit	VP
20g	SG1000.F20					Statt CHF 6.40 Jetzt CHF 5.95
50g	SG1000.F50	<7 Sek	800-1200 mPas.	15 - 25N/mm2	-40°C bis +85°C	Statt CHF 10.95 Jetzt CHF 8.95
500g	SG1000.F500					Statt CHF 95.55 Jetzt CHF 89.90

## Zink-Spray

### Für Rost und Korrosionsschutz



Der Zink-Spray ist ein sicherer Langzeitschutz gegen Rost und Korrosion und besteht zu 99% aus reinem Zink, der Trockenfilm enthält 95 - 96% Zink. Durch die reine Zinkbeschichtung entsteht ein kathodischer Rostschutz.

Der Zink-Spray eignet sich zum Ausbessern beschädigter Zinkschichten, zur Neubeschichtung von Borstellen und Schweissnähten. Er wird häufig angewendet bei der Bearbeitung von Pfählen, Leitplanken, Kläranlagen, im Heizungsbau und ist für den Trinkwasserbereich zugelassen.

Menge	ab 1 Stk.	ab 12 Stk.	ab 24 Stk.	ab 48 Stk.	ab 96 Stk.
Statt	CHF 19.80	CHF 18.00	CHF 17.00	CHF 16.00	CHF 15.00
<b>Jetzt</b>	<b>CHF 17.80</b>	<b>CHF 16.20</b>	<b>CHF 15.30</b>	<b>CHF 14.40</b>	<b>CHF 13.50</b>

## Aluminium-Spray

### Kathodischer Rostschutz



Der Aluminium-Spray besteht zu 99.5% aus reinem Aluminiumpulver. Er ist hitzebeständig bis 800°C, weist eine gute Beständigkeit gegenüber den meisten Säuren und Laugen auf, ist universell einsetzbar und ungiftig.

Der Spray wird angewendet in der Klima- und Lufttechnik, bei Feuerungsanlagen, im Rohrleitungsbau, bei Maschinengehäusen, bei Auspuffanlagen, bei Behältern, bei LKW-Aufbauten, im Kunstgewerbe, bei Silos, Felgen Turbinen, Gittern usw.

Menge	ab 1 Stk.	ab 12 Stk.	ab 24 Stk.	ab 48 Stk.	ab 96 Stk.
Statt	CHF 15.75	CHF 15.00	CHF 14.35	CHF 14.00	CHF 13.75
<b>Jetzt</b>	<b>CHF 14.20</b>	<b>CHF 13.50</b>	<b>CHF 12.95</b>	<b>CHF 12.60</b>	<b>CHF 12.40</b>

# Oerlikon FLUXOFIL 71

## Fülldrahtelektrode

- Abgeschlossene Pulverfüllung
  - niedrigster Gehalt an diffusiblem Wasserstoff.
  - keine Feuchtigkeitsaufnahme bei Lagerung Handling.
  - verringerte Kaltrissneigung.
- Ausgezeichnete Fördereigenschaften bei hohen Schweissgeschwindigkeiten.
- Die selben Rollen wie bei Massivdrahtelektroden.



Zulassungen: ABS, DB, TÜV, RINA

Normeinstufung
EN ISO 17632-A: T 462 P C1 H5
EN ISO 17632-A: T 462 P M1 H5
EN ISO 17632-B: T552T1-1CA-UH5
EN ISO 17632-B: T552T1-1 MA-UH5
AWS A5.36.: E71T1-C1A0-CS1-H4
AWS A5.36.: EE71T1-M21A0-CS1-H4



Artikel Nr.	Durchmesser	Gewicht	Einheit	Preise
W000400964	1.2 mm	16 kg	B300	CHF 10.00.- /kg <b>CHF 139.50 / Sp</b>

# Oerlikon Spraymig H2O

## Silikonfreies Trennmittel 400ml

- Keine Erhöhung des Gehalts an diffusiblem Wasserstoff.
- Keinen Einfluss auf Porosität und Kaltriss.
- Leicht abwaschbar.
- Biologisch abbaubar.

SPRAYMIG H2O ist ein silikonfreies Trennmittel gegen Schweißspritzer. Verhindert das Anhaften von Schweißspritzern an Gasdüsen, Kontaktröhren und Werkstücken.

Erlaubt schnelles Wechseln und Reinigen von Gasdüsen. Anschließendes Streichen, Galvanisieren und Lackieren der Werkstücke ist möglich.



Artikel Nr.	Menge	Preise
W000010001	1	<del>CHF 10.00</del> <b>CHF 9.75</b>
W000010001	12	<del>CHF 10.00</del> <b>CHF 9.20</b>
W000010001	48	<b>CHF 8.65</b>

Firma \_\_\_\_\_

Adresse \_\_\_\_\_

PLZ / Ort \_\_\_\_\_

Telefon \_\_\_\_\_

Referenz \_\_\_\_\_

Kommission \_\_\_\_\_

E-Mail \_\_\_\_\_

Fax: 062 771 84 54

Bestellung	Menge Pack	Netto Aktionspreis	Gesamtpreis Exkl. MwSt
<input type="checkbox"/> Oerlikon FLUXOFIL 71 			
<input type="checkbox"/> Oerlikon Spraymig H2O 			

Preisfrage Zusatzwerkstoffe	Durchmesser ø	Menge

Alle Preise zzgl. MwSt. sowie VReg. (Vorbezogene-Recyclinggebühr)

## Bestellen Sie weitere Kataloge



**ISO** Schweisstechnik  
Weldingsystems

ISO Elektrodenfabrik AG 5737 Menziken AG  
Tel. +41(0)62 771 83 05 Fax +41(0)62 771 84 54 • www.isoarc.ch



ISO-Elektrodenfabrik AG

Schweisstechnik

CH-5737 Menziken

062 771 83 05

www.isoarc.ch

## ISOJET Cleaner 5 Edelstahl-Schweissnahtreiniger Reinigen & Passivieren in einem Arbeitsgang

Technische Angaben ohne Gewähr.  
Preise gültig bis und mit dem  
31. Januar 2019.



Ein einfacher und günstiger Weg um Anlauffarben, welche beim WIG / TIG-, Orbital, Plasma-Schweissen entstehen zu entfernen, ohne eine Mattierung des Grundwerkstoffes zu verursachen.

Mit ISOJET® Cleaner 5 können Sie Anlauffarben (Oxid-schichten) von WIG/TIG-, teils MIG-Schweissnähten schnell, kostengünstig und umweltschonend entfernen.

- ✓ Maximale Reinigungsleistung bei niedrigster Wirkstoffkonzentration.
- ✓ Einfache Bedienung, mobil, robust und tausendfach bewährt!
- ✓ Die gereinigten Nähte sind mit dem Grundwerkstoff farbidentisch (**keine** Mattierung, keine Ränder).
- ✓ Sehr schnell, da keine Reaktionszeit benötigt wird wie es bei Beizpasten oder Gels üblich.



ISOJET Cleaner 5  
im SET Komplett  
**CHF 798.-**  
Statt CHF 998.-



Schweisstechnik  
Weldingsystems